Документ предоставлен [КонсультантПлюс](http://www.consultant.ru)

Зарегистрировано в Минюсте России 17 июля 2014 г. N 33132

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

от 21 апреля 2014 г. N 356

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ

ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО СТАНДАРТА

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

22.02.02. МЕТАЛЛУРГИЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

|  |
| --- |
| Список изменяющих документов  (в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB873761AE761BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C169E741D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389) |

В соответствии с подпунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. N 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 23, ст. 2923; N 33, ст. 4386; N 37, ст. 4702; 2014, N 2, ст. 126; N 6, ст. 582), [пунктом 17](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FB8883962A67B1BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C565E141D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Правил разработки, утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 5 августа 2013 г. N 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 33, ст. 4377), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый федеральный государственный образовательный [стандарт](#P35) среднего профессионального образования по специальности 22.02.02 Металлургия цветных металлов.

2. Признать утратившим силу [приказ](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FB3863666AF7846CB507E5408585224A4271D405F257DC567FD4883ACSFTBJ) Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 ноября 2009 г. N 659 "Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 150402 Металлургия цветных металлов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2009 г., регистрационный N 15688).

3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2014 года.

Министр

Д.В.ЛИВАНОВ

Приложение

Утвержден

приказом Министерства образования

и науки Российской Федерации

от 21 апреля 2014 г. N 356

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

22.02.02 МЕТАЛЛУРГИЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

|  |
| --- |
| Список изменяющих документов  (в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB873761AE761BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C169E741D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389) |

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию по специальности 22.02.02 Металлургия цветных металлов для профессиональной образовательной организации и образовательной организации высшего образования, которые имеют право на реализацию имеющих государственную аккредитацию программ подготовки специалистов среднего звена по данной специальности, на территории Российской Федерации (далее - образовательная организация).

1.2. Право на реализацию программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.02 Металлургия цветных металлов имеет образовательная организация при наличии соответствующей лицензии на осуществление образовательной деятельности.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки специалистов среднего звена.

При реализации программы подготовки специалистов среднего звена образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии должны предусматривать возможность приема - передачи информации в доступных для них формах.

II. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

СПО - среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ - программа подготовки специалистов среднего звена;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс.

III. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

3.1. Получение СПО по ППССЗ допускается только в образовательной организации.

3.2. Сроки получения СПО по специальности 22.02.02 Металлургия цветных металлов базовой подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ | Наименование квалификации базовой подготовки | Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения [<1>](#P76) |
| среднее общее образование | Техник | 2 года 10 месяцев |
| основное общее образование | 3 года 10 месяцев [<2>](#P77) |

--------------------------------

<1> Независимо от применяемых образовательных технологий.

<2> Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом получаемой специальности СПО.

3.3. Сроки получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки превышают на один год срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки.

Сроки получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 2.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ | Наименование квалификации углубленной подготовки | Срок получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения [<1>](#P94) |
| среднее общее образование | Специалист по металлургии цветных металлов | 3 года 10 месяцев |
| основное общее образование | 4 года 10 месяцев [<2>](#P95) |

--------------------------------

<1> Независимо от применяемых образовательных технологий.

<2> Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом получаемой специальности СПО.

Сроки получения СПО по ППССЗ базовой и углубленной подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной и заочной формам обучения:

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB873761AE761BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C169E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389)

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 10 месяцев.

IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ

ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: производство цветных металлов и сплавов; организация деятельности структурного подразделения.

4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы производства цветных металлов и сплавов;

основное и вспомогательное оборудование;

руды и рудное сырье;

техническая, технологическая и нормативная документация;

первичные трудовые коллективы.

4.3. Техник готовится к следующим видам деятельности:

4.3.1. Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов.

4.3.2. Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов.

4.3.3. Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов и сплавов.

4.4.4. Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке.

4.4.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ([приложение](#P1282) к настоящему ФГОС СПО).

4.4. Специалист по металлургии цветных металлов готовится к следующим видам деятельности:

4.4.1. Разработка, внедрение и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов.

4.4.2. Выбор, внедрение и обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов.

4.4.3. Контроль качества продукции в производстве цветных металлов и сплавов.

4.4.4. Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке.

4.4.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих ([приложение](#P1282) к настоящему ФГОС СПО).

V. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

5.1. Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

5.2. Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1. Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов.

ПК 1.1. Осуществлять подготовку исходного сырья к переработке.

ПК 1.2. Вести технологический процесс по результатам анализов, показаниям контрольно-измерительных приборов (далее - КИП).

ПК 1.3. Контролировать и регулировать технологический процесс.

ПК 1.4. Использовать автоматизированные системы управления технологическими процессами (далее - АСУТП) в производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 1.5. Выполнять необходимые типовые расчеты.

5.2.2. Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 2.1. Готовить основное и вспомогательное технологическое оборудование к работе.

ПК 2.2. Выполнять текущее обслуживание коммуникаций, основного и вспомогательного технологического оборудования.

ПК 2.3. Управлять работой основного и вспомогательного технологического оборудования.

ПК 2.4. Выявлять и устранять неисправности в работе основного и вспомогательного технологического оборудования.

5.2.3. Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 3.1. Оценивать качество исходного сырья.

ПК 3.2. Оценивать качество промежуточных продуктов.

ПК 3.3. Оценивать качество готовой продукции.

ПК 3.4. Оформлять техническую, технологическую и нормативную документации.

ПК 3.5. Выполнять необходимые типовые расчеты.

5.2.4. Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке.

ПК 4.1. Планировать и организовывать работу подчиненных сотрудников на участке.

ПК 4.2. Оформлять техническую документацию в соответствии с нормативной документацией.

ПК 4.3. Обеспечивать безопасные условия труда, соблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины на участке.

5.2.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

5.3. Специалист по металлургии цветных металлов должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

5.4. Специалист по металлургии цветных металлов должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.4.1. Разработка, внедрение и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов.

ПК 1.1. Осуществлять разработку технологического процесса производства цветных металлов и сплавов с использованием АСУТП.

ПК 1.2. Внедрять технологический процесс при производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 1.3. Контролировать и регулировать технологический процесс.

ПК 1.4. Рассчитывать технологические показатели процесса производства цветных металлов и сплавов.

5.4.2. Выбор, внедрение и обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 2.1. Осуществлять рациональный выбор основного и вспомогательного технологического оборудования.

ПК 2.2. Внедрять основное и вспомогательное технологическое оборудование в производство цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Обслуживать коммуникации, основное и вспомогательное технологическое оборудование.

5.4.3. Контроль качества продукции в производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 3.1. Контролировать и управлять качеством продукции в производстве цветных металлов и сплавов.

ПК 3.2. Оформлять техническую, технологическую и нормативную документации.

ПК 3.3. Рассчитывать качественные показатели в производстве цветных металлов и сплавов.

5.4.4. Планирование, организация и управление работой коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке.

ПК 4.1. Рассчитывать технико-экономические показатели процесса производства цветных металлов.

ПК 4.2. Планировать, организовывать и управлять работой подчиненных сотрудников на участке.

ПК 4.3. Обеспечивать безопасные условия труда, соблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственную дисциплину на участке.

ПК 4.4. Инструктировать подчиненных сотрудников о правилах эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, правилах и нормах охраны труда и пожарной безопасности, системы менеджмента качества.

ПК 4.5. Оформлять техническую документацию в соответствии с нормативными правовыми актами.

5.4.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

VI. ТРЕБОВАНИЯ К СТРУКТУРЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

6.1. ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общего гуманитарного и социально-экономического;

математического и общего естественнонаучного;

профессионального;

и разделов:

учебная практика;

производственная практика (по профилю специальности);

производственная практика (преддипломная);

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам должна составлять около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика (по профилю специальности).

6.3. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ базовой подготовки должна предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура"; обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ углубленной подготовки - "Основы философии", "История", "Психология общения", "Иностранный язык", "Физическая культура".

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ как базовой, так и углубленной подготовки должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.

6.4 Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Таблица 3

Структура программы подготовки специалистов среднего звена

базовой подготовки

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося  (час./нед.) | В том числе часов обязательных учебных занятий | Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК) | Коды формируемых компетенций |
|  | Обязательная часть учебных циклов ППССЗ | 3186 | 2124 |  |  |
| ОГСЭ.00 | Общий гуманитарный и социально- экономический учебный цикл | 648 | 432 |  |  |
| В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся должен:  уметь:  ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста;  знать:  основные категории и понятия философии;  роль философии в жизни человека и общества;  основы философского учения о бытии;  сущность процесса познания;  основы научной, философской и религиозной картин мира;  об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды;  о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий |  | 48 | ОГСЭ.01. Основы философии | ОК 1 - 3, 5, 8 |
| уметь:  ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире;  выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально- экономических, политических и культурных проблем;  знать:  основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI вв.);  сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.;  основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира;  назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности;  о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;  содержание и назначение важнейших нормативных правовых актов мирового и регионального значения |  | 48 | ОГСЭ.02. История | ОК 1 - 3, 5, 8 |
| уметь:  общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;  переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности;  самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас;  знать:  лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности |  | 168 | ОГСЭ.03. Иностранный язык | ОК 1 - 3, 5, 8  ПК 2.1 |
| уметь:  использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;  знать:  о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;  основы здорового образа жизни |  | 168 | ОГСЭ.04. Физическая культура | ОК 6, 7 |
| ЕН.00 | Математический и общий естественнонаучный учебный цикл | 192 | 128 |  |  |
| В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся должен:  уметь:  анализировать сложные функции и строить их графики;  выполнять действия над комплексными числами;  вычислять значения геометрических величин;  производить операции над матрицами и определителями;  решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики;  решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчислений;  решать системы линейных уравнений различными методами;  знать:  основные математические методы решения прикладных задач;  основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики;  основы интегрального и дифференциального исчисления;  роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности |  |  | ЕН.01. Математика | ОК 2 - 5  ПК 1.5, 3.5 |
| уметь:  использовать изученные прикладные программы;  знать:  основные понятия автоматизированной обработки информации;  общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин и вычислительных систем;  базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ |  |  | ЕН.02. Информатика | ОК 2 - 5,  ПК 1.5, 3.5 |
| П.00 | Профессиональный учебный цикл | 2346 | 1564 |  |  |
| ОП.00 | Общепрофессиональные дисциплины | 462 | 308 |  |  |
| В результате изучения обязательной части профессионального учебного цикла обучающийся в общепрофессиональным дисциплинам должен:  уметь:  выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;  выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;  выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;  читать чертежи и схемы;  оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами;  знать:  законы, методы и приемы проекционного черчения;  правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;  правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;  способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;  требования Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической системы (далее - ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем |  |  | ОП.01. Инженерная графика | ОК 1, 4, 5  ПК 3.4, 4.2 |
| уметь:  производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц;  читать кинематические схемы;  определять напряжения в конструкционных элементах;  знать:  основы технической механики;  виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики;  методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;  основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения |  |  | ОП.02. Техническая механика | ОК 1, 4, 5  ПК 2.1, 2.4 |
| уметь:  выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование;  правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов;  производить расчеты простых электрических цепей;  рассчитывать параметры различных электрических цепей и схем;  снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями;  знать:  классификацию электронных приборов, их устройство и область применения;  методы расчета и измерения основных параметров электрических цепей;  основные законы электротехники;  основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин;  основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств;  параметры электрических схем и единицы их измерения;  принцип выбора электрических и электронных приборов;  принципы составления простых электрических и электронных цепей;  способы получения, передачи и использования электрической энергии;  устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов;  основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках;  характеристики и параметры электрических и магнитных полей, параметры различных электрических цепей |  |  | ОП.03. Электротехника и электроника | ОК 1, 4, 5  ПК 2.1, 2.4 |
| уметь:  распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;  определять виды конструкционных материалов;  выбирать материалы для конструкций в их назначению и условиям эксплуатации;  проводить исследования и испытания материалов;  знать:  закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;  классификацию и способы получения композиционных материалов;  принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве;  строение и свойства металлов, методы их исследования;  классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения |  |  | ОП.04. Материаловедение | ОК 1, 4, 5  ПК 1.3, 2.4, 3.3 |
| уметь:  использовать методы оценки свойств металлов и сплавов;  знать:  теоретические основы химических и физико-химических процессов, лежащих в основе металлургического производства |  |  | ОП.05. Физическая химия | ОК 1, 4, 5  ПК 3.1, 3.2 |
| уметь:  организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;  предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;  использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;  применять первичные средства пожаротушения;  ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности;  применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;  владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;  оказывать первую помощь пострадавшим;  знать:  принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;  основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;  основы военной службы и обороны государства;  задачи и основные мероприятия гражданской обороны;  способы защиты населения от оружия массового поражения;  меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;  организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;  основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;  область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;  порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим |  | 68 | ОП.06. Безопасность жизнедеятельности | ОК 1 - 9  ПК 1.1 - 4.3 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 1884 | 1256 |  |  |
| ПМ.01 | Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  подготовки исходного сырья к переработке;  ведения технологического процесса по результатам анализов, показаниям КИП;  контроля и регулирования технологического процесса;  использования АСУТП в производстве цветных металлов и сплавов;  выполнения необходимых типовых расчетов;  уметь:  выбирать сырьевые материалы для производства цветных металлов на основе их свойств;  выбирать способы подготовки сырья;  выполнять расчет сырьевых материалов;  отслеживать показания КИП, анализировать их, вносить коррективы в процесс;  рассчитывать материальный баланс процесса;  рассчитывать материальные потоки;  определять основные параметры технологического режима;  регистрировать и обрабатывать данные технологических процессов;  знать:  физические и химические свойства цветных металлов;  виды сырья;  способы подготовки сырья;  основные физические и химические процессы в производстве цветных металлов;  способы и технологию переработки сырьевых материалов;  типовые технологические процессы производства основных цветных металлов, этапы и условия протекания технологических процессов;  методы расчета материального баланса технологического процесса |  |  | МДК.01.01. Металлургия цветных металлов | ОК 1 - 4, 8  ПК 1.1 - 1.5 |
| МДК.01.02. Металлургия тяжелых цветных металлов [<\*>](#P638) |
| МДК.01.02. Металлургия легких цветных металлов [<\*>](#P638) |
| МДК.01.02. Металлургия прочих цветных металлов [<\*>](#P638) |
| ПМ.02 | Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  подготовки основного и вспомогательного технологического оборудования к работе;  выполнения текущего обслуживания коммуникаций, основного и вспомогательного технологического оборудования;  управления работой основного и вспомогательного технологического оборудования;  выявления и устранения неисправностей в работе основного и вспомогательного технологического оборудования;  уметь:  рассчитывать типовое электрооборудование, механическое и транспортное оборудование по заданным параметрам;  определять основные параметры механического режима;  выбирать приемы обслуживания оборудования в зависимости от его типа и назначения;  рассчитывать тепловой баланс оборудования;  знать:  основные теплотехнические понятия;  методы расчета теплового баланса оборудования;  назначение, устройство, принцип действия и особенности эксплуатации технологического оборудования пиро- и гидрометаллургических производств;  принципы расчета горения топлива, газоходных систем и тепловых балансов металлургического оборудования;  признаки нормально работающего оборудования;  способы устранения неисправностей в работе оборудования |  |  | МДК.02.01. Теплотехника | ОК 1 - 4, 9  ПК 2.1 - 2.4 |
| МДК.02.02. Механическое и транспортное оборудование металлургических производств |
| МДК.02.03. Электрооборудование металлургических цехов |
| ПМ.03 | Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов и сплавов  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  оценки качества исходного сырья, промежуточных продуктов, готовой продукции;  оформления технической, технологической и нормативной документации;  выполнения необходимых типовых расчетов;  уметь:  проводить анализ исходного сырья, промежуточных продуктов, готовой продукции с помощью физических, химических и физико-химических методов анализа;  рассчитывать основные технологические параметры;  пользоваться контрольно-измерительными приборами, средствами и системами автоматизации технологических процессов металлургических цехов;  применять требования нормативных документов по основным видам продукции и процессов;  применять документацию систем качества;  знать:  типы и назначение контрольно-измерительных приборов, используемых для контроля и управления металлургическими процессами;  основные методы анализа цветных металлов и сплавов;  автоматические системы управления технологическими процессами в цветной металлургии;  основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;  основные методы оценки качества цветных металлов |  |  | МДК.03.01. Автоматизация технологических процессов | ОК 1 - 5, 9  ПК 3.1 - 3.5 |
| МДК.03.02. Химические и физико-химические методы анализа |
| МДК.03.03. Метрология, стандартизация и сертификация |
| ПМ.04 | Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  планирования и организации работы подчиненных сотрудников на участке;  оформления технической документации в соответствии с нормативной документацией;  обеспечения безопасных условий труда, соблюдения требований охраны труда, промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины на участке;  уметь:  применять компьютерные и телекоммуникационные средства;  использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности;  соблюдать требования охраны труда и промышленной безопасности;  проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;  использовать экобиозащитную технику;  защищать свои права в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации;  рассчитывать по принятой методологии основные технико-экономические показатели деятельности организации;  организовывать работу с соблюдением требований охраны труда, промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины;  знать:  права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;  нормативные правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности;  организацию производственного и технологического процессов;  материально-технические, трудовые, финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;  механизмы ценообразования;  формы оплаты труда;  методику разработки бизнес-планов;  функции, виды и психологию менеджмента;  основы организации работы коллектива исполнителей;  принципы делового общения в коллективе;  информационные технологии в сфере управления производством;  особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;  особенности обеспечения безопасных условий труда в металлургическом производстве, организационные основы охраны труда в организации;  требований охраны труда, промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины;  состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности |  |  | МДК.04.01. Экономика и управление организацией | ОК 1 - 7  ПК 4.1 - 4.3 |
| МДК.04.02. Менеджмент |
| МДК.04.03. Правовое обеспечение профессиональной деятельности |
| МДК.04.04. Охрана труда |
| МДК.04.05. Информационные технологии в профессиональной деятельности |
| ПМ.05 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |  |  |  |  |
|  | Вариативная часть учебных циклов ППССЗ  (определяется образовательной организацией  самостоятельно) | 1350 | 900 |  |  |
|  | Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ | 4536 | 3024 |  |  |
| УП.00 | Учебная практика | 25 нед. | 900 |  | ОК 1 - 9  ПК 1.1 - 4.3 |
| ПП.00 | Производственная практика (в профилю специальности) |
| ПДП.00 | Производственная практика (преддипломная) | 4 нед. |  |  |  |
| ПА.00 | Промежуточная аттестация | 5 нед. |  |  |  |
| ГИА.00 | Государственная итоговая аттестация | 6 нед. |  |  |  |
| ГИА.01 | Подготовка выпускной квалификационной работы | 4 нед. |  |  |  |
| ГИА.02 | Защита выпускной квалификационной работы | 2 нед. |  |  |  |

--------------------------------

<\*> При подготовке специалиста в зависимости от дальнейшей направленности его профессиональной деятельности изучается один из трех МДК, отмеченных звездочкой.

Таблица 4

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

|  |  |
| --- | --- |
| Обучение по учебным циклам | 84 нед. |
| Учебная практика | 25 нед. |
| Производственная практика (по профилю специальности) |
| Производственная практика (преддипломная) | 4 нед. |
| Промежуточная аттестация | 5 нед. |
| Государственная итоговая аттестация | 6 нед. |
| Каникулы | 23 нед. |
| Итого | 147 нед. |

Таблица 5

Структура программы подготовки специалистов среднего звена

углубленной подготовки

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.) | В том числе часов обязательных учебных занятий | Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК) | Коды формируемых компетенций |
|  | Обязательная часть учебных циклов ППССЗ | 4482 | 2988 |  |  |
| ОГСЭ.00 | Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл | 924 | 616 |  |  |
| В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся должен:  уметь:  ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста;  знать:  основные категории и понятия философии;  роль философии в жизни человека и общества;  основы философского учения о бытии;  сущность процесса познания;  основы научной, философской и религиозной картин мира;  об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды;  о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий |  | 48 | ОГСЭ.01. Основы философии | ОК 1 - 3, 5, 8 |
| уметь:  ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире;  выявлять взаимосвязь российских, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем;  знать:  основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI вв.);  сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX - начале XXI вв.;  основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира;  назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности;  о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;  содержание и назначение важнейших нормативных правовых актов мирового и регионального значения |  | 48 | ОГСЭ.02. История | ОК 1 - 3, 5, 8 |
| уметь:  общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;  переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности;  самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас;  знать:  лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности |  | 236 | ОГСЭ.03. Иностранный язык | ОК 1 - 3, 5, 8  ПК 2.1 |
| уметь:  использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;  знать:  о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;  основы здорового образа жизни |  | 236 | ОГСЭ.04. Физическая культура | ОК 6, 7 |
| уметь:  применять техники и приемы эффективного общения в профессиональной деятельности;  использовать приемы саморегуляции поведения в процессе межличностного общения;  знать:  взаимосвязь общения и деятельности;  цели, функции, виды и уровни общения;  роли и ролевые ожидания в общении;  виды социальных взаимодействий;  механизмы взаимопонимания в общении;  техники и приемы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения;  этические принципы общения;  источники, причины, виды и способы разрешения конфликтов |  | 48 | ОГСЭ.05. Психология общения | ОК 1 - 3, 5, 8  ПК 4.2 |
| ЕН.00 | Математический и общий естественнонаучный учебный цикл | 414 | 276 |  |  |
| В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся должен:  уметь:  анализировать сложные функции и строить их графики;  выполнять действия над комплексными числами;  вычислять значения геометрических величин;  производить операции над матрицами и определителями;  решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики;  решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчислений;  решать системы линейных уравнений различными методами;  знать:  основные математические методы решения прикладных задач;  основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики;  основы интегрального и дифференциального исчисления;  роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности |  |  | ЕН.01. Математика | ОК 2, 4, 5, 8, 9  ПК 1.4, 3.3, 4.1 |
| уметь:  моделировать и решать несложные задачи линейного программирования;  использовать изученные прикладные программы;  знать:  основные понятия автоматизированной обработки информации;  общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин и вычислительных систем;  базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ;  основные понятия аналитической геометрии и линейной алгебры, виды задач линейного программирования |  |  | ЕН.02. Информатика | ОК 4, 5, 8, 9  ПК 1.1, 1.4,  3.3, 4.1 |
| уметь:  использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;  обеспечивать достоверность информации в процессе автоматизированной обработки данных;  знать:  классификацию информационных систем;  виды технологических процессов обработки информации в информационных системах, особенности их применения;  методы и приемы обеспечения информационной безопасности |  |  | ЕН.03. Информационные системы в профессиональной деятельности | ОК 4, 5, 8, 9  ПК 1.1, 1.4,  3.2, 3.3,  4.1, 4.5 |
| П.00 | Профессиональный учебный цикл | 3144 | 2096 |  |  |
| ОП.00 | Общепрофессиональные дисциплины | 462 | 308 |  |  |
| В результате изучения обязательной части профессионального учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен:  уметь:  выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;  выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;  выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;  читать чертежи и схемы;  оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующими нормативными правовыми актами;  знать:  законы, методы и приемы проекционного черчения;  правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;  правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;  способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;  требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей и схем |  |  | ОП.01. Инженерная графика | ОК 1, 4, 5  ПК 3.2, 4.5 |
| уметь:  производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц;  читать кинематические схемы;  определять напряжения в конструкционных элементах;  знать:  основы технической механики;  виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики;  методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;  основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения |  |  | ОП.02. Техническая механика | ОК 1, 4, 5  ПК 2.1, 2.2 |
| уметь:  выбирать электрические, электронные приборы и электрооборудование;  правильно эксплуатировать электрооборудование и механизмы передачи движения технологических машин и аппаратов;  производить расчеты простых электрических цепей;  рассчитывать параметры различных электрических цепей и схем;  снимать показания и пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями;  знать:  классификацию электронных приборов, их устройство и область применения;  методы расчета и измерения основных параметров электрических цепей;  основные законы электротехники;  основные правила эксплуатации электрооборудования и методы измерения электрических величин;  основы теории электрических машин, принцип работы типовых электрических устройств;  параметры электрических схем и единицы их измерения;  принцип выбора электрических и электронных приборов;  принципы составления простых электрических и электронных цепей;  способы получения, передачи и использования электрической энергии;  устройство, принцип действия и основные характеристики электротехнических приборов;  основы физических процессов в проводниках, полупроводниках и диэлектриках;  характеристики и параметры электрических и магнитных полей, параметры различных электрических цепей |  |  | ОП.03. Электротехника и электроника | ОК 1, 4, 5  ПК 2.1, 2.3 |
| уметь:  распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;  определять виды конструкционных материалов;  выбирать материалы для конструкций в их назначению и условиям эксплуатации;  проводить исследования и испытания материалов;  знать:  закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;  классификацию и способы получения композиционных материалов;  принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве;  строение и свойства металлов, методы их исследования;  классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения |  |  | ОП.04. Материаловедение | ОК 1, 4, 5  ПК 1.3, 2.3, 3.1 |
| уметь:  использовать методы оценки свойств металлов и сплавов;  знать:  теоретические основы химических и физико-химических процессов, лежащих в основе металлургического производства |  |  | ОП.05. Физическая химия | ОК 1, 4, 5  ПК 3.1, 3.3 |
| уметь:  организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;  предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;  использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;  применять первичные средства пожаротушения;  ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности;  применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;  владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;  оказывать первую помощь пострадавшим;  знать:  принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;  основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;  основы военной службы и обороны государства;  задачи и основные мероприятия гражданской обороны;  способы защиты населения от оружия массового поражения;  меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;  организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;  основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;  область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;  порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим |  | 68 | ОП.06. Безопасность жизнедеятельности | ОК 1 - 9  ПК 1.1 - 4.3 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 2682 | 1788 |  |  |
| ПМ.01 | Разработка, внедрение и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  разработки технологического процесса производства цветных металлов и сплавов с использованием АСУТП;  внедрения технологического процесса при производстве цветных металлов и сплавов;  контроля и регулирования технологического процесса;  расчета технологических показателей процесса производства цветных металлов и сплавов;  уметь:  выбирать сырьевые материалы для производства цветных металлов на основе их свойств;  выбирать способы подготовки сырья;  выполнять расчет сырьевых материалов;  отслеживать показания КИП, анализировать их, вносить коррективы в процесс;  рассчитывать материальный баланс процесса;  рассчитывать материальные потоки;  определять основные параметры технологического режима;  регистрировать и обрабатывать данные опытных технологических процессов;  осуществлять технологический процесс выплавки и разливки цветных металлов и сплавов;  знать:  физические и химические свойства цветных металлов;  физико-механические и литейные свойства цветных металлов и сплавов;  виды сырья;  способы подготовки сырья;  основные физические и химические процессы в производстве цветных металлов;  способы и технологию переработки сырьевых материалов;  типовые технологические процессы производства основных цветных металлов;  этапы и условия протекания технологических процессов;  методы расчета материального баланса технологического процесса |  |  | МДК.01.01. Металлургия цветных металлов | ОК 1 - 4, 8  ПК 1.1 - 1.4 |
| МДК.01.02. Металлургия тяжелых цветных металлов [<\*>](#P1126) |
| МДК.01.02. Металлургия легких цветных металлов [<\*>](#P1126) |
| МДК.01.02. Металлургия прочих цветных металлов [<\*>](#P1126) |
| МДК.01.03. Производство металлопродукции из цветных металлов и сплавов |
| ПМ.02 | Выбор, внедрение и обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  выбора основного и вспомогательного технологического оборудования;  внедрения основного и вспомогательного технологического оборудования при производстве цветных металлов и сплавов;  обслуживания коммуникаций, основного и вспомогательного технологического оборудования;  уметь:  рассчитывать типовое электрооборудование, механическое и транспортное оборудование в заданных параметрах;  определять основные параметры механического режима;  выбирать приемы обслуживания оборудования в зависимости от его типа и назначения;  рассчитывать тепловой баланс оборудования;  знать:  основные теплотехнические понятия;  методы расчета теплового баланса оборудования;  назначение, устройство, принцип действия и особенности эксплуатации технологического оборудования пиро- и гидрометаллургических производств;  принципы расчета горения топлива, газоходных систем и тепловых балансов металлургического оборудования;  признаки нормально работающего оборудования;  способы устранения неисправностей в работе оборудования |  |  | МДК.02.01. Теплотехника и металлургические печи | ОК 1 - 4, 9  ПК 2.1 - 2.3 |
| МДК.02.02. Механическое и транспортное оборудование металлургических производств |
| МДК.02.03. Электрооборудование металлургических цехов |
| ПМ.03 | Контроль качества продукции в производстве цветных металлов и сплавов  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:  иметь практический опыт:  контроля и управления качеством продукции в производстве цветных металлов и сплавов;  оформления технической, технологической и нормативной документации;  расчета качественных показателей в производстве цветных металлов и сплавов;  уметь:  проводить анализ исходного сырья, промежуточных продуктов, готовой продукции с помощью физических, химических и физико-химических методов анализа;  рассчитывать основные технологические параметры;  пользоваться контрольно-измерительными приборами, средствами и системами автоматизации технологических процессов металлургических цехов;  применять требования нормативных документов по основным видам продукции и процессов;  применять документацию систем качества;  оформлять документацию по управлению качеством продукции;  оценивать качество цветных металлов;  подбирать средства измерений для проверки стабильности технологических процессов, контроля и испытаний продукции, исходя из особенностей их применения и требуемой точности измерений;  знать:  типы и назначение контрольно-измерительных приборов, используемых для контроля и управления металлургическими процессами;  основные методы анализа цветных металлов и сплавов;  автоматические системы управления технологическими процессами в цветной металлургии;  основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;  основные положения систем управления качеством металлопродукции и требования к ним;  методы и документацию по управлению качеством цветных металлов;  основные методы оценки качества цветных металлов;  основные группы измерений и измеряемых величин по областям и подразделениям областей измерений |  |  | МДК.03.01. Автоматизация технологических процессов | ОК 1 - 5, 9  ПК 3.1 - 3.3 |
| МДК.03.02. Химические и физико-химические методы анализа |
| МДК.03.03. Метрология, стандартизация и сертификация |
| МДК.03.04. Управление качеством |
| ПМ.04 | Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке  В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен;  иметь практический опыт:  расчета технико-экономических показателей процесса производства цветных металлов;  планирования, организации и управления работой трудового коллектива в рамках участка;  обеспечения безопасных условий труда, соблюдения требований охраны труда, промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины на участке;  инструктирования сотрудников о правилах эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, правилах и нормах охраны труда, промышленной безопасности;  оформления технической документации в соответствии с нормативными правовыми актами;  уметь:  применять компьютерные и телекоммуникационные средства;  использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности;  соблюдать требования охраны труда и промышленной безопасности;  проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;  использовать экобиозащитную технику;  защищать свои права в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации;  рассчитывать в принятой методологии основные технико-экономические показатели деятельности организации;  организовывать работу с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины;  знать:  права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;  нормативные правовые акты, регулирующие правоотношения а процессе профессиональной деятельности;  организацию производственного и технологического процессов;  материально-технические, трудовые, финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;  механизмы ценообразования, формы оплаты труда, методику разработки бизнес-планов;  функции, виды и психологию менеджмента;  основы организации работы коллектива исполнителей;  принципы делового общения в коллективе;  информационные технологии в сфере управления производством;  особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;  организационную структуру службы управления персоналом;  общие принципы управления персоналом;  психологические аспекты управления, способы разрешения конфликтных ситуаций в коллективе;  особенности обеспечения безопасных условий труда в металлургическом производстве, нормативные и организационные основы охраны труда в организации;  требования охраны труда, промышленной безопасности, системы менеджмента качества, производственной дисциплины;  состав, функции и возможности использования информационных и телекоммуникационных технологий в профессиональной деятельности |  |  | МДК.04.01. Экономика и управление организацией | ОК 1 - 7  ПК 4.1 - 4.5 |
| МДК.04.02. Менеджмент |
| МДК.04.03. Правовое обеспечение профессиональной деятельности |
| МДК.04.04. Охрана труда |
| МДК.04.05. Информационные технологии в профессиональной деятельности |
| ПМ.05 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих |  |  |  |  |
|  | Вариативная часть учебных циклов ППССЗ  (определяется образовательной организацией самостоятельно) | 1890 | 1260 |  |  |
|  | Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ | 6372 | 4248 |  |  |
| УП.00 | Учебная практика | 30 нед. | 1080 |  | ОК 1 - 9  ПК 1.1 - 4.5 |
| ПП.00 | Производственная практика (по профилю специальности) |
| ПДП.00 | Производственная практика (преддипломная) | 4 нед. |  |  |  |
| ПА.00 | Промежуточная аттестация | 7 нед. |  |  |  |
| ГИА.00 | Государственная итоговая аттестация | 6 нед. |  |  |  |
| ГИА.01 | Подготовка выпускной квалификационной работы | 4 нед. |  |  |  |
| ГИА.02 | Защита выпускной квалификационной работы | 2 нед. |  |  |  |

--------------------------------

<\*> При подготовке специалиста в зависимости от дальнейшей направленности его профессиональной деятельности изучается один из трех МДК, отмеченных звездочкой.

Таблица 6

Срок получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения составляет 199 недель, в том числе:

|  |  |
| --- | --- |
| Обучение по учебным циклам | 118 нед. |
| Учебная практика | 30 нед. |
| Производственная практика (по профилю специальности) |
| Производственная практика (преддипломная) | 4 нед. |
| Промежуточная аттестация | 7 нед. |
| Государственная итоговая аттестация | 6 нед. |
| Каникулы | 34 нед. |
| Итого | 199 нед. |

VII. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

7.1. Образовательная организация самостоятельно разрабатывает и утверждает ППССЗ в соответствии с настоящим ФГОС СПО и с учетом соответствующей примерной ППССЗ.

Перед началом разработки ППССЗ образовательная организация должна определить ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировать конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, должны соответствовать присваиваемой квалификации, определять содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательной организацией совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППССЗ образовательная организация:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППССЗ, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, на практики, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации;

(в ред. [Приказа](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB873761AE761BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C169E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389)

имеет право определять для освоения обучающимися в рамках профессионального модуля профессию рабочего, должность служащего (одну или несколько) согласно [приложению](#P1282) к настоящему ФГОС СПО;

обязана ежегодно обновлять ППССЗ с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;

обязана в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязана обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязана обеспечить обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязана сформировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должна предусматривать в целях реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

7.2. При реализации ППССЗ обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным [законом](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FB9853F66AE741BC15827580A5F5D7BA1320C18522761DB61E55481AEF9S1T6J) от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" <1>.

--------------------------------

<1> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, ст. 566.

7.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

7.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

7.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю.

7.5.1. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год в заочной форме обучения составляет 160 академических часов.

(п. 7.5.1 введен [Приказом](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB873761AE761BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C169E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Минобрнауки России от 09.04.2015 N 389)

7.6. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8 - 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

7.7. Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

7.8. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

7.9. Образовательная организация имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

7.10. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ. В этом случае ППССЗ, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и СПО с учетом получаемой специальности СПО.

Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета:

|  |  |
| --- | --- |
| теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) | 39 нед. |
| промежуточная аттестация | 2 нед. |
| каникулы | 11 нед. |

7.11. Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

7.12. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы <1>.

--------------------------------

<1> [Пункт 1 статьи 13](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FB9843766AF751BC15827580A5F5D7BA1200C405C2E63CE35B20ED6A3FB14E33F3B804BBD81S4TAJ) Федерального закона от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 13, ст. 1475; N 30, ст. 3613; 2000, N 33, ст. 3348; N 46, ст. 4537; 2001, N 7, ст. 620, ст. 621; N 30, ст. 3061; 2002, N 7, ст. 631; N 21, ст. 1919; N 26, ст. 2521; N 30, ст. 3029, ст. 3030, ст. 3033; 2003, N 1, ст. 1; N 8, ст. 709; N 27, ст. 2700; N 46, ст. 4437; 2004, N 8, ст. 600; N 17, ст. 1587; N 18, ст. 1687; N 25, ст. 2484; N 27, ст. 2711; N 35, ст. 3607; N 49, ст. 4848; 2005, N 10, ст. 763; N 14, ст. 1212; N 27, ст. 2716; N 29, ст. 2907; N 30, ст. 3110, ст. 3111; N 40, ст. 3987; N 43, ст. 4349; N 49, ст. 5127; 2006, N 1, ст. 10, ст. 22; N 11, ст. 1148; N 19, ст. 2062; N 28, ст. 2974, N 29, ст. 3121, ст. 3122, ст. 3123; N 41, ст. 4206; N 44, ст. 4534; N 50, ст. 5281; 2007, N 2, ст. 362; N 16, ст. 1830; N 31, ст. 4011; N 45, ст. 5418; N 49, ст. 6070, ст. 6074; N 50, ст. 6241; 2008, N 30, ст. 3616; N 49, ст. 5746; N 52, ст. 6235; 2009, N 7, ст. 769; N 18, ст. 2149; N 23, ст. 2765; N 26, ст. 3124; N 48, ст. 5735, ст. 5736; N 51, ст. 6149; N 52, ст. 6404; 2010, N 11, ст. 1167, ст. 1176, ст. 1177; N 31, ст. 4192; N 49, ст. 6415; 2011, N 1, ст. 16; N 27, ст. 3878; N 30, ст. 4589; N 48, ст. 6730; N 49, ст. 7021, ст. 7053, ст. 7054; N 50, ст. 7366; 2012, N 50, ст. 6954; N 53, ст. 7613; 2013, N 9, ст. 870; N 19, ст. 2329; ст. 2331; N 23, ст. 2869; N 27, ст. 3462, ст. 3477; N 48, ст. 6165).

7.13. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

7.14. Реализация ППССЗ должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

7.15. ППССЗ должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППССЗ.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППССЗ должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 5 наименований российских журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

7.16. Прием на обучение по ППССЗ за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, бюджетов субъектов Российской Федерации и местных бюджетов является общедоступным, если иное не предусмотрено [частью 4 статьи 68](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FB9853F66AE741BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763CC60E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" <1>. Финансирование реализации ППССЗ должно осуществляться в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.

--------------------------------

<1> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, ст. 566.

7.17. Образовательная организация, реализующая ППССЗ, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально экономических дисциплин;

математики;

информатики и информационных технологий;

инженерной графики;

технической механики;

автоматизации технологических процессов;

метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;

экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;

материаловедения;

теплотехники;

механического и транспортного оборудования;

металлургического производства;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

методический.

Лаборатории:

электротехники и электроники;

электрооборудования металлургических цехов;

химических и физико-химических методов анализа;

физической химии;

металлургии цветных металлов.

Мастерские:

слесарные;

механообрабатывающие.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

Реализация ППССЗ должна обеспечивать:

выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

При использовании электронных изданий образовательная организация должна обеспечить каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

7.18. Реализация ППССЗ осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППССЗ образовательной организацией, расположенной на территории республики Российской Федерации, может осуществляться на государственном языке республики Российской Федерации в соответствии с законодательством республик Российской Федерации. Реализация ППССЗ образовательной организацией на государственном языке республики Российской Федерации не должна осуществляться в ущерб государственному языку Российской Федерации.

VIII. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ

СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

8.1. Оценка качества освоения ППССЗ должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

8.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

8.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

8.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

8.5. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам <1>.

--------------------------------

<1> [Часть 6 статьи 59](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FB9853F66AE741BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763CD61E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, ст. 566).

8.6. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации.

Приложение

к ФГОС СПО по специальности 22.02.02

Металлургия цветных металлов

ПЕРЕЧЕНЬ

ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ, РЕКОМЕНДУЕМЫХ

К ОСВОЕНИЮ В РАМКАХ ППССЗ

|  |  |
| --- | --- |
| Код по Общероссийскому [классификатору](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C560E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) | Наименование профессий рабочих, должностей служащих |
| 1 | 2 |
| [10058](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C460E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Анодчик в производстве алюминия |
| [10129](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C464E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик в производстве драгоценных металлов |
| [10137](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C464E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик в производстве титана и редких металлов |
| [10133](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C464E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик в производстве солей |
| [10187](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C469E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик-гидрометаллург |
| [10265](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C763E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик изготовления искусственного шеелита |
| [10371](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C769E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик на плазменных установках |
| [10548](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C666E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик получения высокочистых соединений щелочных металлов |
| [10552](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C666E141D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик получения гидроокисных соединений щелочных металлов |
| [10651](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C163E141D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик по разделению редкоземельных элементов |
| [10720](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C164E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик приготовления серно-кислого глинозема |
| [10731](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C167E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик приготовления электролита |
| [10931](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763C067E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Аппаратчик сгустителей |
| [11511](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763CD69E741D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Выбивщик титановой губки |
| [11559](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2763CC60E241D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Выливщик-заливщик металла |
| [11765](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C560E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Грохотовщик |
| [11858](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C567E741D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Дозировщик |
| [11907](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C568E241D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Дробильщик |
| [12139](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C760E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Загрузчик щелочи |
| [12895](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C360E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Конвертерщик |
| [13040](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C369EA41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Контролер продукции обогащения |
| [13041](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C368E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Контролер продукции цветной металлургии |
| [13106](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762C263E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Концентраторщик |
| [13302](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762CD60E241D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Лаборант в физико-механическим испытаниям |
| [13317](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762CD60EA41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Лаборант спектрального анализа |
| [13321](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762CD63E241D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Лаборант химического анализа |
| [13410](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2762CD67E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Литейщик цветных металлов |
| [13872](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C461E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Машинист мельниц |
| [14072](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C761E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Машинист промывочных машин |
| [14381](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C667E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Машинист штыревого крана |
| [15156](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761C264E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Обжигальщик |
| [15271](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2761CD60E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Обработчик вторичных шламов |
| [16288](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C661E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Отбивщик ртути |
| [16583](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164E141D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой иодидного рафинирования |
| [16587](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164E741D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой на восстановлении и дистилляции титана и редких металлов |
| [16589](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой на получении цинкового купороса |
| [16593](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой в восстановлению никелевого порошка |
| [16594](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой в восстановлению термическом способом |
| [16596](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164EB41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой в переработке титаносодержащих и редкоземельных материалов |
| [16598](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C164EA41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Печевой в производству трехокиси сурьмы |
| [16617](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C167EB41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Плавильщик бариевого электролита |
| [16651](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C169E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Плавильщик электронно-лучевой плавки |
| [17252](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760C266EB41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Приемщик драгоценных металлов и сырья |
| [17509](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760CC61E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Пультовщик конвертера |
| [17619](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760CC67E341D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Раздельщик титановой губки |
| [17625](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760CC67E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Разливщик ртути |
| [17634](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2760CC67EB41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Разливщик цветных металлов и сплавов |
| [17704](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767C561E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Раймовщик дистилляционных печей |
| [17826](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767C567EB41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Рафинировщик ртути |
| [18027](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767C466E241D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Репульпаторщик |
| [18385](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767C664EA41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Сепараторщик |
| [19263](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767CD60E641D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Уборщик шлака и оборотных материалов |
| [19362](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767CD66E741D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Флотатор |
| [19505](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767CC67E241D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Хлораторщик |
| [19506](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767CC67E141D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Хлораторщик в приготовлению двухлористого олова |
| [19528](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2767CC66E441D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Цементаторщик |
| [19625](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2766C565E041D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Шламовщик электролитных ванн |
| [19771](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2766C463E541D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Электролизник водных растворов |
| [19774](consultantplus://offline/ref=BC79AD3D654216BE344BE0BD41ABCE1FBB833B6DAE751BC15827580A5F5D7BA1200C405E2766C463EB41D7FFBF43F03F3F8049BB9D48D57ASCT7J) | Электролизник расплавленных солей |