



ФИЛИАЛ ЧАСТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЗАПАДНО-УРАЛЬСКИЙ ГОРНЫЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ



Директор ЧОУ ПО «ЗУГТ»
А.В. Теленков
«2» май 2024 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
среднего профессионального образования -
программа подготовки специалистов среднего звена
по специальности
22.02.08. Metallurgical production (by types of production)

Квалификация: техник
Форма обучения: заочная
Срок обучения – 3 г. 10 мес.
(на базе среднего общего образования)

1. Общие положения

1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) специальности 22.02.08. Металлургическое производство (по видам производства) (базовая подготовка), реализуемая в филиале Частного образовательного учреждения профессионального образования «Западно-Уральский горный техникум» (ЧОУ ПО «ЗУГТ»), представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утвержденному Приказом Минпросвещения России от 25.09.2023 N 718 (Зарегистрировано в Минюсте России 30.10.2023 N 75781).

ППССЗ регламентирует:

цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению, включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, программы учебной и производственной практик, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию ППССЗ.

1.2. Список нормативных документов для разработки ППССЗ специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства):

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
 - Приказ Минпросвещения России от 25.09.2023 N 718 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.10.2023 N 75781)
 - Нормативно-методические документы Министерства просвещения РФ, edu.gov.ru ;
 - Устав ЧОУ ПО «ЗУГТ»;
 - Локально-нормативные документы техникума.
- 1.3. Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства):
- 1.3.1. Срок освоения ППССЗ
- Получение СПО по ППССЗ допускается только в образовательной организации.

Сроки получения СПО по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) базовой подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
		2 года 10 месяцев
среднее общее образование	Техник	3 года 10 месяцев
основное общее образование		

Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом принимаемой специальности СПО.

Срок получения образования по образовательной программе в очно-заочной и заочной формах обучения, вне зависимости от применяемых образовательных технологий, увеличивается по сравнению со сроком получения образования в очной форме обучения не более чем на 1 год.

При обучении по индивидуальному учебному плану срок получения образования по образовательной программе, вне зависимости от формы обучения, составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения.

При обучении по индивидуальному учебному плану обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок получения образования может быть увеличен не более чем на один год по сравнению со сроком получения образования для соответствующей формы обучения.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников ППССЗ специальности 22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства)

2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

производство цветных металлов и сплавов;
организация деятельности структурного подразделения.

2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы производства цветных металлов и сплавов;
основное и вспомогательное оборудование;
руды и рудное сырье;
техническая, технологическая и нормативная документация;
первичные трудовые коллективы.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника

Техник готовится к следующим видам деятельности:

Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов.

Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов.

Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов и сплавов.

Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

2.4. Задачи профессиональной деятельности выпускника

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3.3. Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями (далее - ПК), соответствующими выбранным видам деятельности (таблица N 2), предусмотренным пунктом 2.4 ФГОС СПО, сформированными в том числе на основе профессиональных стандартов (при наличии), указанных в ПОП:

Таблица N 2

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам профессиональной деятельности
1	2
<p>организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания</p>	<p>ПК 1.1. Организовывать работу коллектива исполнителей по соблюдению технологических регламентов процесса производства.</p> <p>ПК 1.2. Обеспечивать выполнение производственных заданий и требований нормативной документации к качеству работ и продукции.</p> <p>ПК 1.3. Контролировать ведение и хранение работниками учетной и технической документации.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять основные расчеты экономических показателей работы производственного участка.</p> <p>ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и</p>

	экологической безопасности.
подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов (по выбору)	<p>ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик исходного сырья и продукции при производстве черных металлов.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять подготовку шихтовых материалов, металлошихты к переработке.</p> <p>ПК 2.3. Вести технологический процесс производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций.</p> <p>ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции.</p> <p>ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию, обслуживание и контроль состояния технологического оборудования в производстве черных металлов.</p>
подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов (по выбору)	<p>ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик исходного сырья и продукции при производстве цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять подготовку исходного сырья к переработке.</p> <p>ПК 2.3. Вести технологический процесс производства цветных металлов и сплава в соответствии с требованиями технологических инструкций и с использованием автоматизированной системы управления технологическим процессом.</p> <p>ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса и качества продукции в производстве цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание основного и вспомогательного технологического оборудования и агрегатов в производстве цветных металлов и сплавов.</p> <p>ПК 2.6. Проводить проверку технического состояния основного и вспомогательного оборудования, технологических трубопроводов,</p>

	<p>контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования технологических процессов производства цветных металлов и сплавов.</p>
<p>подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов (по выбору)</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик шихтовых, формовочных материалов, готовой продукции (отливки) в литейном производстве черных и цветных металлов.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять подготовку исходного сырья, шихтовых, формовочных материалов к переработке.</p> <p>ПК 2.3. Вести технологический процесс плавки металла, изготовления литейной формы, производства отливок из черных и цветных металлов, в соответствии с требованиями технологических инструкций.</p> <p>ПК 2.4. Контролировать выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции.</p> <p>ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание плавильного, литейного технологического оборудования в производстве отливок из черных и цветных металлов.</p> <p>ПК 2.6. Проводить проверку технического состояния плавильного, литейного технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматического регулирования при изготовлении отливок в литейном производстве.</p>
<p>подготовка и ведение технологического процесса термической обработки металлов (по выбору)</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров и показателей процессов термической обработки металлов, работы оборудования, характеристик продукции.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять разработку, внедрение и ведение технологических процессов термической и химико-термической обработки металлов.</p> <p>ПК 2.3. Проводить подготовку средств</p>

	<p>измерения и выполнять измерения значений контролируемых параметров термической обработки.</p> <p>ПК 2.4. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание технологического оборудования на участках термической обработки металлов.</p> <p>ПК 2.5. Проверять техническое состояние технологической оснастки, основного и вспомогательного оборудования участка термической обработки металлов.</p>
<p>подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции.</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять мероприятия по подготовке заготовок к процессу обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 2.3. Вести технологический процесс обработки металлов давлением в соответствии с требованиями нормативной, технологической документации.</p> <p>ПК 2.4. Контролировать и корректировать текущие отклонения от заданных величин параметров и показателей технологических процессов обработки металлов давлением.</p> <p>ПК 2.5. Осуществлять эксплуатацию и обслуживание основного и вспомогательного технологического оборудования процессов обработки металлов давлением.</p>
<p>подготовка и ведение технологического процесса производства металлических порошков, композитных материалов, покрытий (по выбору)</p>	<p>ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов производства металлических порошков, композитных материалов, покрытий, работы оборудования, характеристик исходных материалов и продукции (изделий).</p> <p>ПК 2.2. Осуществлять подготовку к переработке и контроль качества исходных материалов.</p> <p>ПК 2.3. Вести технологические процессы производства металлических порошков, композитных материалов, покрытий в соответствии с требованиями технологических карт, инструкций.</p>

	<p>ПК 2.4. Контролировать соответствие установленным параметрам работы устройств и механизмов основного технологического оборудования, автоматики управления режимами агрегатов, контрольно-измерительных приборов.</p> <p>ПК 2.5. Вести регламентную подготовку к работе и техническому обслуживанию оборудования участка получения порошков металлов и сплавов, композитных материалов, покрытий.</p> <p>ПК 2.6. Проверять техническое состояние технологического оборудования участка получения порошков металлов и сплавов, композитных материалов, покрытий.</p>
--	---

3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППСЗ

3.1. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППСЗ по курсам, включая теоретическое обучение по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, промежуточную аттестацию, практики, государственную итоговую аттестацию, каникулы.

Годовой бюджет времени при заочной форме обучения распределяется следующим образом (кроме последнего курса):

каникулы – 9 недель;

лекционно-экзаменационная сессия – 4 (на 1 и 2 курсах) или 6 (на 3 курсе) недель,

самостоятельное изучение учебного материала – остальное время.

На последнем курсе бюджет времени распределяется следующим образом:

лекционно-экзаменационная сессия – 6 недель,

преддипломная практика – 4 недели,

государственная итоговая аттестация (ГИА) – 6 недель,

самостоятельное изучение учебного материала – остальное время.

Общая продолжительность лекционно-экзаменационной сессии в учебном году устанавливается для заочной формы обучения на 1 и 2 курсах – не более 30 календарных дней, на последующих курсах – не более 40 дней календарных дней.

(Календарный учебный график представлен в Приложении 1).

3.2. Учебный план

В учебном плане отображается логическая последовательность освоения циклов и разделов ППСЗ (дисциплин, практик), обеспечивающих

формирование компетенций. Указывается максимальная, самостоятельная и обязательная трудоемкость дисциплин, практик в часах.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы в заочной форме составляет 160 академических часов в год.

Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам должна составлять около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности.

В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и (или) производственная практика (по профилю специальности).

Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в очной форме обучения не может быть менее 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены занятия в объеме не менее двух часов, которые проводятся как установочные.

Учебная дисциплина «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения.

Наименование дисциплин и профессиональных модулей, междисциплинарных курсов при заочной форме обучения идентичны учебным планам для очной формы обучения, причем объем часов может составлять до 30% от объема часов очной формы обучения.

(Учебный план представлен в Приложении 1).



ФИЛИАЛ ЧАСТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЗАПАДНО-УРАЛЬСКИЙ ГОРНЫЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ



Директор ЧОУ ПО «ЗУГТ»

А.В. Теленков

« 29 » мая 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
22.02.08. Metallurgical production (by types of production)

Квалификация: техник
Форма обучения: заочная
Срок обучения: 3 года 10 мес.
на базе среднего общего образования

ОП.09	Физическая химия			3	1		36	10	6	4		4	26						6	4	1				
П.00	Профессиональный цикл	4	2	6	4	0	4018	364	260	106	50	1492	1316	0	0	0	72	32	1	86	46	2	50	78	1
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания	2	0	1	2		700	108	106	28	0	150	352	0	0	0	58	22	1	22	6	1	0	0	0
МДК 01.01	Экономика и управление организацией	2,3			2		460	108	80	28		28	322				58	22	1	22	6	1			
МДК 01.02	Менеджмент				1		56	40	10	20		20		6	10		56								
МДК 01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	1			1		38	30	8	10		10	28	4	20										
МДК 01.04	Охрана труда	1			1		74	20	8	20		20		6	16										
УП.01	Учебная практика						36					36						36							
УП.02	Производственная практика (по профилю специальности)				2		36					36						36							
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса производства черных металлов	2	1	1	2	0	1338	154	102	22	30	208	530	0	0	0	0	0	0	64	24	1	38	28	1
МДК.02.01	Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними	3,4	4		2		696	154	1	22	30	50	530							64	24	1	38	28	1
МДК.02.02	Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними	2		2	1		268		4	10		10	240				10	10	2						
МДК.02.03	Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ними	1		3	1		266		4	36		40	226				4	36	2						
УП.02	Учебная практика						36					36									36				
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)				3		72					72									72				
ПМ.03	Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов (по выбору)	0	1	2	0	0	1378	40	40	6	20	796	182	0	0	0	14	10	0	0	16	0	0	0	0
МДК 03.01	Металлургия цветных металлов	1	2	3	1		220	40	14	6	20	26	182				14	10			16				
МДК 03.02	Технология производства цветных металлов и сплавов	1			1		320		16			100	286										6	60	2
МДК 03.03	Основное, вспомогательное технологическое оборудование, агрегаты в производстве цветных металлов и сплавов	2	1	3	2		82		4			20	64										6	20	2
МДК 03.04	Методы технологического контроля в производстве цветных металлов и сплавов	2		3	1		144		4			80	120										8	16	2

МДК 03.05	Автоматизация технологических процессов производства цветных металлов и сплавов	1		2	2		72		2			30	60						8			8	30	2		
УП.03	Учебная практика						144					144						144								
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)			2			396					396						396								
ПМ.04	<i>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</i>	0	0	2	0	0	602	62	12	50	0	338	252	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	50	0	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии	1		4			314	62	12	50		50	252									12	50			
УП.04	Учебная практика						144					144											144			
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)			4			144					144											144			
ПДП	Производственная практика (преддипломная практика)						144																	4 нед.		
	Государственная итоговая аттестация						216																	6 нед.		
ИТОГО:		13	3	19	26	1	4464	576	358	220	50	1606	2594	62	62	8	86	66	5	102	58	6	56	84	3	
Государственная итоговая аттестация 1. Дипломная работа + демонстрационный экзамен 1.1. Выполнение дипломной работы: с 17 мая 2028 г. по 14 июня 2028 г. (4 нед.) 1.2. Защита дипломной работы + демонстрационный экзамен с 15 июня 2028 г. по 28 июня 2028 г. (2 нед.)											Всего		дисциплин и МДК	10			7			9			6			
													учебной практики													
													производст. практики						324			252			180	
													преддипломной практики												144	
													экзаменов	6				2				3			2	
													зачетов диф. зачетов	4				5				5			5	
контрольных работ	10				5				6			5														
курсовых работ									1			1														

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) специальности 22.02.08. Металлургическое производство (по видам производства), реализуемой в филиале Частного образовательного учреждения профессионального образования «Западно-Уральский горный техникум» (ЧОУ ПО «ЗУГТ»), разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 22.02.02. Металлургия цветных металлов, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (№ 718 от 25.09.2023 года).

Настоящий учебный план позволяет обеспечить подготовку специалистов по специальности 22.02.08. Металлургическое производство (по видам производства) в соответствии с требованиями ФГОС СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 718 от 25 сентября 2023 года и требованиями работодателей региона.

Организация учебного процесса:

1. Начало учебных занятий (заочная форма) – 1 октября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
2. Лабораторно-экзаменационные сессии -30-40 дней в учебном году (в зависимости от курса обучения).
3. Продолжительность занятий – 90 минут (парами).
4. Общий объем каникулярного времени в учебном году – 11 недель (2 недели – в зимний период).

Нагрузка обучающихся учебными занятиями составляет 36 академических часов в неделю, максимальный объем учебной нагрузки не превышает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной нагрузки в год при заочной форме обучения составляет 160 академических часов.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 4 часов на одного обучающегося на каждый учебный год. Консультации планируются проводить в форме групповых, индивидуальных, письменных или устных с использованием дистанционных технологий.

Согласно ФГОС СПО объем обязательной части циклов основной профессиональной образовательной программы составляет 3186 часов, в том числе 2124 часов обязательных учебных занятий. На вариативную часть ОПОП выделено 1350 часа, в том числе 900 часов обязательных занятий (по очной форме обучения).

Наименование дисциплин и профессиональных модулей, междисциплинарных курсов при заочной форме обучения идентичны учебным планам для очной формы обучения, причем объем часов может составлять до 30% от объема часов очной формы обучения.

Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 102 часа максимальной и 68 (6 часов по заочной форме) часов аудиторной, из них на освоение основ военной службы – 48 (4 часа по заочной форме) часов.

По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены занятия в объеме не менее двух часов, которые проводятся как установочные.

Учебная дисциплина «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения.

Выделенные ФГОС СПО часы вариативной части ППСЗ (1350 часов, в том числе 900 часов обязательных занятий), использованы с целью расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, формирования компетенций необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда, следующим образом:

в цикл ОГСЭ добавлена дисциплина Психология делового общения - 64 часа

в цикл ЕН добавлена дисциплина Экологические основы природопользования - 32 часа

ОП.01. Инженерная графика – 94 часа;

ОП.02. Техническая механика – 116 часов;

ОП.03. Электротехника и электроника – 94 часа;

ОП.05. Физическая химия – 28 часов;

- ПМ.01. Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов в общем объеме на 184 часа (МДК.01.01. Металлургия цветных металлов на 72 часа; МДК.01.02. Металлургия легких цветных металлов на 112 часов;);

- ПМ.03. Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов и сплавов в общем объеме на 70 часов (МДК.03.02. Химические и физико-химические методы анализа на 70 часов;);

- ПМ.05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих в общем объеме на 218 часов (МДК.05.01. Выполнение работ по профессии 13321 Лаборант химического анализа на 218 часов);

Рабочий учебный план предусматривает выполнение двух курсовых работ по МДК 04.01. Экономика, и управление организацией в объеме 10 часов, по МДК.02.02. Механическое и транспортное оборудование металлургических производств в объеме 30 часов обязательных учебных занятий.

Оценка качества освоения ППСЗ включает текущий контроль, результаты выполнения домашних контрольных работ, промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Количество экзаменов в учебном году не более 8, зачетов - не более 10, контрольных работ – не более 10.

Проведение зачетов (в т.ч. дифференцированных) предусматривается за счет времени, отведенного на изучение соответствующей дисциплины.

При освоении программ профессиональных модулей формой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

Учебная практика не предусмотрена.

Производственная практика (по профилю специальности) предусмотрена в рамках модулей:

ПМ.01 Подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов - 288 часов;

ПМ.02 Обслуживание основного, вспомогательного технологического оборудования и коммуникаций в производстве цветных металлов и сплавов - 180 часов;

ПМ.03 Контроль промежуточных и конечных продуктов в производстве цветных металлов и сплавов - 108 часов;

ПМ.04 Планирование и организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда на производственном участке - 72 часа;

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (13321 Лаборант химического анализа) - 252 часа.

Производственная практика реализуется в объеме, предусмотренном для очной формы обучения.

Практика по профилю специальности реализуется студентом самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования.

Студенты, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить учебную и производственную практики в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

Преддипломная практика является обязательной для всех студентов, проводится после последней экзаменационной сессии и предшествует государственной итоговой аттестации. Преддипломная практика реализуется студентом по направлению Техникума в объеме, предусмотренном ФГОС.

В графике учебного процесса рабочего учебного плана фиксируются только преддипломная практика.

Распределение времени на теоретическое обучение, проведение всех видов практики, самостоятельное изучение, лабораторно-экзаменационные сессии, каникулы представлено в графике учебного процесса.

